

FLEXANE® FAST CURE RUBBER REPAIR LIQUID / PUTTY

Техническая информация

Мастика и жидкий состав FLEXANE® быстрого отверждения

Описание продукта

Эластичные полиуретановые материалы быстрого отверждения для широкого спектра ремонтных работ и формования деталей.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота применения
- Способность жидкого состава самовыравниваться
- Возможность нанесения мастики на потолочные и вертикальные поверхности
- Низкая усадка при отверждении
- Высокие значения относительного удлинения при разрыве и прочности при раздире
- Высокая адгезия к металлам, бетону, резине, дереву и стеклопластикам при использовании праймеров

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Шумопоглощающая футеровка оборудования
- Заливка и капсулирование

Жидкие

- o Заделка деформационных швов в бетоне
- o Заполнение трещин в бетоне
- o Восстановление краев изношенных ремней (конвейерных лент)

Мастика

- Ремонт и восстановление конвейерных лент
- Ремонт повреждений ремней
- Прокладочные уплотнения



Дистрибутор -
- компания "Промышленные решения"
www.IndustrialSolutions.ru

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА

	Мастика	Жидкость
Цвет	черный	серый
Весовое соотношение смола : отвердитель	80 : 20	80 : 20
Вязкость смеси, сПз	мастика	5800
Удельный объем, см ³ /кг	846	954
Твердость по Шору А	90	94
Жизнеспособность (навеска 500 г), мин	5	5
Время до извлечения отливки из формы, ч	1,5	1,5
Максимальная рабочая температура, °С		
в сухой среде	80	80
во влажной среде	50	50
Усадка при отверждении (ASTM D2566), мм/мм	0,0007	0,0007
Относительное удлинение при разрыве (ASTM 149), %	350	450
Прочность при растяжении (ASTM D1002), Н/мм ²	15,2	22,8
Электрическая прочность (ASTM 149), кВ/мм	350	350
Прочность на раздир (ASTM D624), кН/мм	35,7	79,7

ИНФОРМАЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности

Металлические поверхности. Поверхность должна быть тщательно очищена продуктами Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Перед нанесением состава с поверхности должны быть удалены масла, смазки и другие загрязнения. Поверхности следует придать шероховатость обработкой проволочной щеткой или абразивом. Максимальная адгезия достигается пескоструйной обработкой поверхности, после чего, непосредственно, должен наноситься праймер (для исключения окисления поверхности).

Поверхность резины. Поверхность резины следует тщательно очистить абразивом и очистителем Devcon Fast Cleaner 2000 Spray или Cleaner Blend 300. Поверхность резины должна быть шероховатой и свободной от загрязнений. Протирайте поверхность резины ветошью, смоченной очистителем, до тех пор, пока ткань не перестанет окрашиваться. Цвет резины должен стать более насыщенным .

Грунтование поверхности (нанесение праймера).

Металлическая поверхность. Нанесите два слоя праймера FL-10 и просушите в течение 15 минут до потери липкости.

Поверхность резины. На поверхность резины или полиуретана нанесите слой праймера FL-20 и просушите в течение 15 - 20 минут до потери липкости. Пористая резиновая поверхность может потребовать нанесения нескольких слоев праймера.

Поверхность бетона. Пористая поверхность бетона может потребовать нанесения нескольких слоев праймера. Просушивайте каждый слой праймера около 30 минут перед нанесением следующего слоя.

Дерево и стеклопластик. Используйте праймер FL-20. Мягкие породы дерева требуют нанесения двух слоев покрытия, ввиду их высокой абсорбционной способности.

Изделия, предназначенные для работы в воде и водных растворах. Используйте оба праймера - FL-10 и FL-20 для грунтования любой металлической поверхности, предназначенной для эксплуатации в водных средах. Вначале нанесите праймер -10 и просушите покрытие в течение 60 минут. Затем нанесите слой праймера FL-20 и просушите в течение 30 минут перед нанесением материала.

СМЕШЕНИЕ

Возьмите рукой металлический зажим с крышки зеленого носика на 400 мл картридже. Отвинтите зажим с крышки носика. Вытащите пробку (сохраните на тот случай, если используете не все содержимое). Возьмите подходящее сопло-смеситель и наденьте на него крепежную гайку. Установите на разъем носика и плотно привинтите зажим.

НАНЕСЕНИЕ

Установите картридж в пистолет. Обрежьте сопло-смеситель до желаемого диаметра и выдавите при помощи пистолета необходимое количество материала.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Время до потери липкости составляет 30 минут. Функциональное отверждение (90%) достигается за 1,5 - 2 часа, после чего изделие готово к работе. Полное отверждение происходит в течение 16 часов.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок хранения материалов при комнатной температуре в оригинальной упаковке составляет 2 года с момента изготовления.

ВНИМАНИЕ

Используйте соответственно Листку данных по безопасности (Material Safety Data Sheet).

ПОСТАВКА

<u>№ по каталогу</u>	<u>Фасовка</u>	<u>Материал</u>
15050	400 мл	Flexane FC - жидкость
15046	400 мл	Flexane FC - мастика