



Дистрибутор -
- компания "Промышленные решения"
www.IndustrialSolutions.ru

MAGIC BOND EPOXY PUTTY

Техническая информация

Пластичный однокомпонентный ремонтный состав

Описание продукта:

Пластичная, разминаемая вручную, универсальная эпоксидная мастика для ремонтных работ.

Особенности и преимущества.

- Образует соединения с влажными поверхностями - даже под водой (пресной и соленой).
- Удобная фасовка в виде брикета, от которого легко отделяется необходимое количество материала.
- Время схватывания - 10 минут, функциональное отверждение - в течение часа, набор полной прочности - в течение 24 часов.
- Легко разминается.
- Не желтеет под действием света.
- Образует соединения со стеклопластиковыми, металлами, деревом, бетоном и керамикой.

Рекомендации по применению.

- Ремонт емкостей, бочек и контейнеров.
- Герметизация отверстий в трубопроводах.
- Быстрое устранение утечек.
- Герметизация пористого литья.

Типовые физические характеристики:

Цвет	Зеленый / белый (полностью белеет после перемешивания)
Вязкость после смешения компонентов	Пластичная мастика
Содержание отверждаемого материала, % об.	100
Плотность отвержденного материала, г/см ³	2,33
Усадка при отверждении (ASTM D2566), мм/мм	0,001
Жизнеспособность при 21 °С, мин.	20
Прочность на сжатие (ASTM D 695), Н/мм ²	83
Адгезионная прочность на сдвиг (ASTM D 1002), Н/мм ²	5
Твердость по Шору D	75
Электрическая прочность (ASTM D 149), кВ/мм	11,8
Теплостойкость, °С	
в присутствии влаги	50
в отсутствие влаги	120

Химическая стойкость (при 30-суточной выдержке):

Керосин	В	Метанол	В
10% соляная кислота	У	Толуол	В
Хлорированные растворители	В	Аммиак	В
10% серная кислота	У	10% гидроксид натрия	П



Дистрибутор -
- компания "Промышленные решения"
www.IndustrialSolutions.ru

П - превосходная, В - высокая, У - удовлетворительная, Н - неудовлетворительная.

Эпоксиды проявляют высокую стойкость к воде, насыщенным растворам солей, этилированному бензину, легким нефтепродуктам, маслу и пропиленгликолю. Эпоксиды, в общем случае, не рекомендуются для долговременного контакта с концентрированными кислотами и органическими растворителями. Пожалуйста, проконсультируйтесь с изготовителем по поводу прочих химических сред.

Указания по нанесению:

Правильная подготовка поверхности является определяющей для успешного использования эпоксидов. Во всех случаях поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от масла и шероховатой.

- Если поверхность загрязнена маслом или смазкой, используйте для обезжиривания продукты Devcon Fast Cleaner 2000 Spray либо Cleaner Blend 300.
- Пескоструйной или иной механической обработкой удалите с поверхности краску, ржавчину и другие загрязнения.
- Сделайте поверхность шероховатой. Идеально подходит пескоструйная обработка (песок 8 - 40 меш), либо обработка абразивными кругами и щетками. Обработка абразивом должна производиться до появления белой металлической поверхности. Края нанесенного эпоксидного материала не должны выступать, материал должен быть заключен между хорошо обозначенными кромками (например, проточки) и шероховатой поверхностью подложки.
- Металлическая поверхность, подвергавшаяся воздействию морской воды или других растворов солей, должна быть опескоструена и обработана струей воды высокого давления, затем оставлена на ночь для "выпотевания" солей из металла, после чего необходимо повторить струйную обработку для удаления растворимых солей. Перед нанесением всех эпоксидных материалов должен быть проведен тест на загрязнение хлоридами. Максимальное количество растворимых солей остающихся на подложке не должно превышать 40 р.р.т. (частей на миллион).
- После любой абразивной обработки должна быть проведена химическая очистка очистителем Devcon Cleaner Blend 300. Это поможет удалить все следы песка, масла, смазок, пыли и других посторонних веществ.
- В условиях низких температур, рекомендуется разогревать ремонтируемую зону, приблизительно, до 40 °С непосредственно перед нанесением металло-наполненных эпоксидов. Эта процедура позволяет просушить поверхность от влаги и способствует достижению максимальной адгезии эпоксидов к подложке.
- Все подготовленные поверхности должны ремонтироваться как можно скорее, для исключения какого-либо загрязнения.

Перемешивание

Отрезать необходимое количество материала от брикета. Размять материал пальцами до исчезновения зеленой окраски (приблизительно, в течение одной минуты материал должен стать чисто белым).

Нанесение.

Нанесите мастику на ремонтируемую поверхность в течение 2 минут после смешения. В это время, материал еще не проявляет высокой адгезионной прочности и может быть вдавлен в заполняемые трещины и поры. При нанесении на влажные поверхности или места небольших протечек, интенсивно втирайте материал в поверхность до тех пор, пока не начнется экзотермический процесс отверждения и не станет расти адгезионная прочность.

Отверждение:

Через 5 - 10 минут мастика отверждается и образует прочное соединение. Набор полной прочности происходит через 24 часа. До момента отверждения, поверхность материала может быть разглажена смоченной в воде рукой.



Дистрибутор -
- компания "Промышленные решения"
www.IndustrialSolutions.ru

Хранение

Материал должен храниться в сухом, прохладном месте. Допустимый срок хранения при комнатной температуре в оригинальной упаковке составляет 1 год с момента выпуска.

Внимание:

Используйте соответственно Листку безопасности (Material Safety Data Sheet).

Поставка:

<u>№ по каталогу</u>	<u>Фасовка</u>
11600	0,113 кг (брикет)