



Дистрибутор -  
- компания "Промышленные решения"  
[www.IndustrialSolutions.ru](http://www.IndustrialSolutions.ru)

## Aluminum Putty (F)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

#### Мастика, наполненная алюминием (F)

##### Описание продукта:

Наполненная алюминием эпоксидная мастика для восстановления и ремонта алюминиевого литья, деталей и оборудования.

##### Особенности / преимущества

- Легко наносится, не требуется специальных инструментов.
- Соединяется с алюминием, рядом других металлов и бетоном.
- Не ржавеет.
- Сертифицирована по спецификации Mil. Spec. DOD-C-24176B.

##### Рекомендуемое применение

- Применения, требующие алюминиевой нержавеющей поверхности.
- Восстановление и ремонт алюминиевых деталей и оборудования.
- Ремонт алюминиевых отливок.
- Изготовление держателей и крепежа.

##### Типовые физические свойства:

Цвет	Серебристый
Вязкость после смешения компонентов, сПз	Мастика
Содержание отверждаемого материала, %	100
Плотность отвержденного материала, г/см <sup>3</sup>	1,58
Усадка при отверждении (ASTM D 2566), мм/мм	0,0008
Удельный объем, см <sup>3</sup> /г	0,632
Жизнеспособность при 24 °С (навеска - 453 г), мин	60
Прочность на сжатие (ASTM D 695), МПа	58,1
Адгезионная прочность при сдвиге (ASTM D 1002), МПа	17,9
Твердость по Шору D	85
Электрическая прочность (ASTM D 149), кВ/мм	3,94
Расход материала (при толщине слоя 6,4 мм), кг/м <sup>2</sup>	10,0
Теплостойкость, °С	
во влажной среде	50
в сухой среде	120

##### Химическая стойкость (выдержка в течение 30 суток при 24 °С)

Керосин	В	Метанол	Н
10% соляная кислота	В	Толуол	У
Хлорированные растворители	В	Аммиак	В
10% серная кислота	В	10% гидроксид натрия	В

В - высокая, У - удовлетворительная, Н - неудовлетворительная



Дистрибутор -  
- компания "Промышленные решения"  
[www.IndustrialSolutions.ru](http://www.IndustrialSolutions.ru)

Эпоксиды проявляют высокую стойкость к воде, насыщенным растворам солей, этилированному бензину, легким нефтепродуктам, маслу и пропиленгликолю. Эпоксиды, в общем случае, не рекомендуются для длительного контакта с концентрированными кислотами и органическими растворителями. Пожалуйста, проконсультируйтесь с изготовителем по поводу прочих химических сред.

#### Указания к применению:

Правильная подготовка поверхности является определяющей для успешного использования эпоксидов. Во всех случаях поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от масла и шероховатой.

1. Удалите масло, смазку и загрязнения с помощью эффективного очищающего и обезжиривающего средства (пригодным для этой цели является Devcon Cleaner Blend 300).
2. Придайте поверхности шероховатость пескоструйной обработкой (песком 8 - 40 меш) или шлифовкой. В большинстве случаев, желательна шероховатость 0,08 - 0,13 мм.
3. После обработки абразивами, поверхность должна быть повторно очищена от продуктов этого процесса.
4. Наилучшая температура нанесения составляет 13 - 30 °С. В холодных условиях рекомендуется подогревать ремонтируемую зону, приблизительно, до 40 °С.
5. Добавьте отвердитель и тщательно перемешайте отверткой или шпателем до образования однородной массы, не содержащей прожилок (в течение, приблизительно, 4 минут).

**Соотношение смола / отвердитель при смешении: по весу - 9/1, по объему - 4/1.**

6. Распределите смешанный материал по ремонтируемой зоне и плотно вотрите в подложку для обеспечения максимального контакта с поверхностью.
7. Для перекрытия больших полостей или отверстий используйте стеклоткань или механический крепеж.

#### Отверждение:

- Нанесение можно осуществлять в течение 60 минут при температуре 24 °С.
- Функциональное отверждение (75%) достигается через 16 часов при температуре 24 °С.
- Для получения наилучших физических характеристик, проведите отверждение в течение 4 часов при температуре 90 °С после отверждения при комнатной температуре в течение 2,5 часов.

#### Механическая обработка:

Время отверждения материала перед механической обработкой должно быть не менее 4 часов.

Скорость точения: 760 мм/с

Режим резки: сухой

Скорость подачи (при грубой обработке): 0,1 - 0,3 мм/с

Скорость подачи (при окончательной обработке): 0,05 мм/с

Полировка: используйте влажную наждачную бумагу 400 - 650; материал должен быть отполирован до шероховатости 0,6 - 1,2 мкм.

#### Внимание:

Используйте соответственно Листку безопасности (Material Safety Data Sheet). Только для промышленного применения.



Дистрибутор -  
- компания "Промышленные решения"  
[www.IndustrialSolutions.ru](http://www.IndustrialSolutions.ru)

**Гарантийные обязательства:**

Devcon заменяет материал, признанный некондиционным. Ввиду того, что хранение, переработка, и применение данного материала находится вне нашего контроля, мы не несем ответственности за полученные результаты.

**Поставка:**

№ по каталогу    Упаковка

10611	0,5 кг
10615	1,0 кг