



КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Контроль рабочей эмульсии "Multan" должен производиться по следующим показателям:

Показатель качества эмульсии	Метод определения	Норма	Частота проверки показателя качества
Внешний вид	Визуальный	От полупрозрачного, молочного до светло-коричневого цвета	Ежедневно
Запах	Органолептический	Специфический, не раздражающий, практически отсутствует в рабочей зоне	Ежедневно
рН	Полоски индикаторные "рН 0-12" или электронный рН-метр	8,5 ÷ 9,3	Раз в неделю
Рабочая концентрация эмульсии	1) метод рефрактометрический 2) метод титрования 3) метод кислотного расщепления	Согласно технической спецификации на продукт, в среднем 5 ÷ 8%	Ежедневно с помощью рефрактометра, раз в неделю – титрование и кислотное расщепление
Коррозионная агрессивность эмульсии по отношению к черным металлам	DIN 51360 ГОСТ 6243-75	отсутствие следов коррозии	1-2 раза в месяц
Содержание «инородного» масла в системе подачи СОЖ	Визуальный осмотр	Допустимое количество согласно инструкции по эксплуатации	По мере появления удалять масляную пленку с поверхности эмульсии с целью предотвращения создания анаэробных условий.

Металлорежущее оборудование следует содержать в чистом состоянии, не допускать скопления стружки, грязи, попадания в эмульсию посторонних масел, ветоши, сигаретных окурков, остатков пищи, др. инородных предметов / веществ.

Своевременный контроль обеспечит долговременную службу эмульсии и надежную защиту станка и деталей от коррозии. Несоблюдение вышеуказанных норм может привести к потере рабочей эмульсии своих эксплуатационных свойств, а именно: хорошие моющие свойства, высокая устойчивость к биопоражению, высокая коррозионная защита.



Technologies

Почтовый адрес:
ООО «Хенкель Рус»
Колокольников переулок, 11
107045, Москва, Россия

Тел.: +7 (495) 745-55-88

Юридический адрес:
ООО «Хенкель Рус»
Колокольников переулок, 11
107045, Москва, Россия

Факс: +7 (495) 745-23-10

Расчетный счет
407 028 102 007 021 580 03
ЗАО КБ «СИТИБАНК»

www.henkel.ru